

Mobile Labore | Laborcontainer

www.mclabor.de

Einsatzzwecke

Die Einsatzmöglichkeiten für einen Laborcontainer bzw. ein mobiles Labor sind vielseitig. Zum Beispiel als Überbrückung während Renovierung, Sanierung oder Neubau eines stationären Labors. Auch als semistationäres Labor bei wechselnden Standorten, wie etwa Baustellen ist ein solcher Container denkbar.

Bedingt durch die kompakte Bauweise und die vielseitigen Transportmöglichkeiten, u.a. auch Transport per Helikopter, sind Einsätze in Extremsituationen oder in schwer zugänglichen Gebieten möglich. Die bauartbedingte, selbsttragende Konstruktion kann auch mit einfachen Punktfundamenten in Moor oder Torfgebieten genutzt werden, in denen sonst eine reguläre Bebauung nicht möglich ist.

Wir bieten Ihnen diese kostengünstige Laborräumlichkeit auch als Mietlabor an.

Sven Biewald **Geschäftsführer - McLabor**

Warum ein Mobiles Labor - was hat uns dazu bewegt ein Mobiles Labor auf Basis eines Seecontainers anzubieten.

In der Vergangenheit sind uns immer wieder Container, meist einfache Bürocontainer aufgefallen, die man versuchte zu „Laboren“ umzubauen. Natürlich heiligt der Zweck die Mittel, jedoch wurde meist weder auf geltendes Regelwerk noch auf eine optimale Arbeitsplatzgestaltung geachtet.

Uns war schnell klar, dass dieser Missstand behoben werden musste und noch viel wichtiger, dass sich das Personal in einem solchen Labor auch wohl fühlen muss.



- + **Möglichkeit zur vollkommen autarken Nutzung**
 - eigene Stromversorgung (Generator, Photovoltaik)
 - Klimatisierung und Luftaufbereitung
 - Wasserversorgung durch Reservoir oder Wasseraufbereitung
- + **Aufstellung kann auf Punktfundamenten und einfachem Frostkoffer erfolgen**
- + **witterungsunabhängiger Laborbau durch die Herstellung in einer Fertigungshalle**
- + **schneller und wirtschaftlicher Laborbau vor Ort durch fertige Containereinheiten**
- + **Thermoskanneneffekt durch Hochleistungsisolierung**
 - hervorragende Wärmedämmung im Winter, bester Schutz vor Überhitzung im Sommer
- + **Modular aufbaubar**
- + **einfacher Austausch bei geänderten Bedingungen**
- + **individueller Aufbau nach Kundenanforderung, Laborklassen SI - SIV**
- + **hervorragende Ökobilanz, nahezu 100% Recyclingfähig**
- + **ausgezeichnete Energiebilanz durch sehr geringe Wärmeverluste (U-Werte)**
- + **jederzeit erweiterbar, wächst mit Ihrer Unternehmensgröße mit**
- + **CSC zertifizierter Seecontainer, somit einfacher Transport zu Wasser, Land und Luft**



Auf- und Ausbaumöglichkeiten

Individualisieren Sie Ihr Mobiles Labor und passen Sie es ganz auf Ihre Vorstellungen und Zwecke an. Wir bieten Ihnen Zahlreiche Auswahlmöglichkeiten um den Laborcontainer zu Ihrem Labor zu machen.

Dämmung

Sandwichpaneelle, als raumabschließende statische Fertigbauteile mit Nennkerndicken von 40 – 170 mm

- sehr gute Wärmedämmwerte, U-Werte von 0,469 – 0,133 W/m²K
- schwere Entflammbarkeit (Brennverhalten B1) durch selbstlöschenden Polyurethan-Hartschaum
- völlig geruchsneutral
- Feuchtigkeitsunempfindlich und absolut resistent gegen Fäulnis und Schimmel
- erhöhter Schallschutz

Mineral.- Glaswolle
Dämmmatten

Wandverkleidung

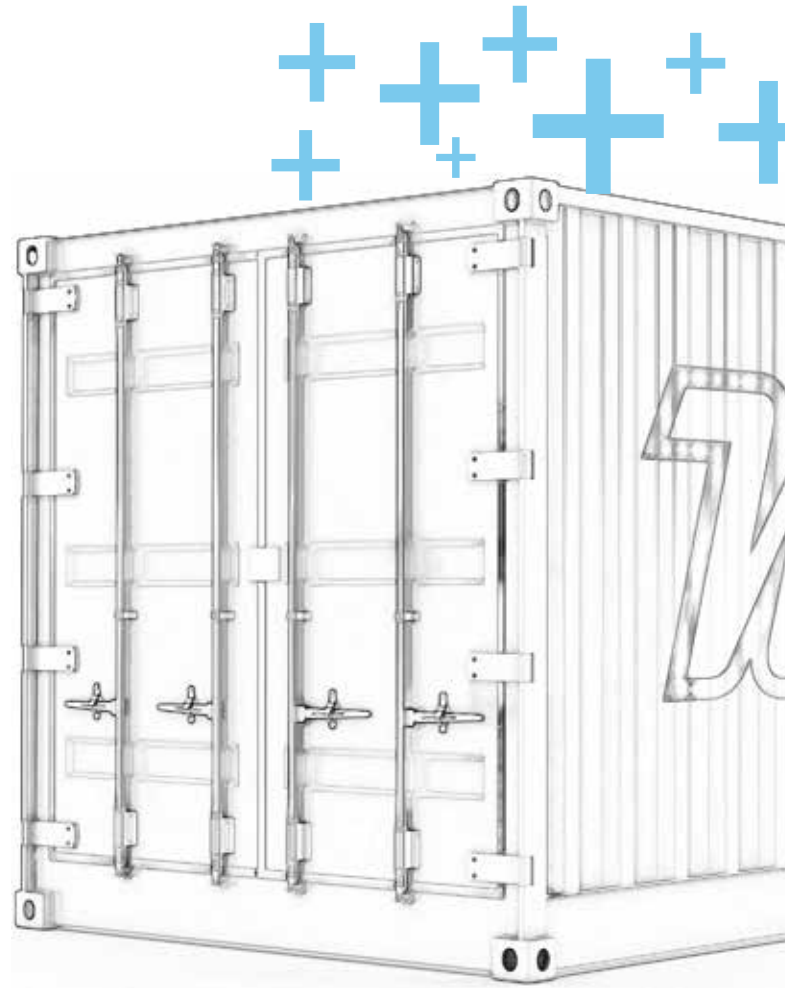
Sandwichpaneelle - für Laborräumlichkeiten aller Art
Edelstahlverkleidung - für Kühl.- und/oder Reinräume
HPL-Verbundwerkstoffplatten - für Laboratorien der Nasschemie

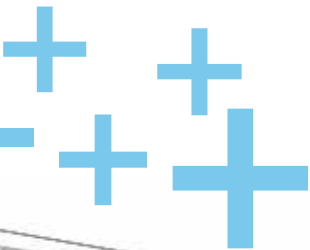
Wandverkleidungen bis zur Brennstoffklasse A1

Decke

Rasterkassettendecken - für die einfache Labornutzung
Sandwichpaneelle - für Laborräumlichkeiten aller Art
Edelstahlverkleidung - für Kühl.- und/oder Reinräume
HPL-Verbundwerkstoffplatten - für Laboratorien der Nasschemie

Deckenverkleidungen bis zur Brennstoffklasse A1





Fenster und Türen

Kunststoff- oder Holzfenster und Türen
2 oder 3 fach Isolierverglasung
U-Werte bis 0,5 W/m²K
VSG Glasscheibe innen/außen
Ornamentverglasung - z.B. satiniertes oder Milchglas
Erhöhte Einbruchschutzklasse WK2-3 nach DIN EN 1627-1630 RC1-2
Vorsatzrollladen mit manueller oder elektrischer Bedienung
Individuelle Größen und Breiten - z.B. doppelflügelige Zugangstür

Außenfassade

Stahlaufenthaut des Containers, in gewünschtem RAL-Farbtönen
Holzvertäfelung
Mineralputz
Eternitvertäfelung
HPL-Verbundwerkstoffplatten
Sandwichpaneele - in allen möglichen Formen und Farben

Fußbodenbeschichtung

PVC-Belag mit Sockelleiste
Polyurethanböden mit Polyharnstoffversiegelung
Acrylböden
Antistatische Bodenbeschichtung
Rutschfestes Feinsteinzeug
Teppichböden

Fußboden

Holzwerkstoffplatte
Zementgebundene Spanplatte
MDF-Platte
Estrichbodenplatte, trocken oder nass gefertigt

Technische Ausbaumöglichkeiten

Auch der technische Ausbau Ihres mobilen Labors passt sich ganz Ihren Vorgaben an. Sie können aus zahlreichen Optionen wählen, bis am Ende der Planung Ihr ganz spezielles mobiles Labor steht.

Beleuchtung

- Standard Leuchtstoffröhren
- LED – Leuchtpaneelle - Kalt- - Warm- - oder Tageslichtfarbton
- Halogeneinbauspots
- Downlights
- Indirekte und oder direkte Beleuchtung
- Blendfreie Arbeitsplatzbeleuchtung
- Vollflächige Containerbeleuchtung

01

Be- und Entlüftung

- Aktive Be- und Entlüftung - je nach Bedarf, automatisiert geregelt
- Filteranlage - bis auf Reinraumniveau
- Abluftwäscher - zur aktiven Reinigung der Abluft
- Aktive Zulufterwärmung - automatisiert geregelt für eine konstante Temperatur
- Silent Noise-Ventilatoren - für einen störungsfreien Laborbetrieb
- Zuluftaufbereitung - für belastete Umgebungen

03

Heizung und Klimatisierung

- Infrarot-Heizelemente - zur direkten Arbeitsplatzwärmerung
- Fußbodenheizung - für eine gleichmäßige Wärmeverteilung
- Elektrowandkonvektoren
- Lüftungsanlage mit aktiver Zulufterwärmung
- Klimagerät zur Kühlung/Erwärmung - als Kompakt- oder Splitgerät

02

Elektrik

Ausgeführt nach DIN/VDE
Elektroanschluss für bis zu 1000 VAC
Unterverteiler - „unsichtbar“ verbaut, z.B. in Hängeschrank
Sicherungsautomaten und Fehlerstromschutzeinrichtungen
230VAC und 380VAC – Steckdosen
Erdung des gesamten Containers - mittels Erdspeiß oder Anschluss ans Netz
Unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV) - mit Akkumulatoren

Eigene Stromversorgung mittels gekapseltem Generator - von 3,0 bis 100 kW Leistung
Photovoltaikanlage - direkt auf dem Containerdach oder als nachgeführtes Trackersystem

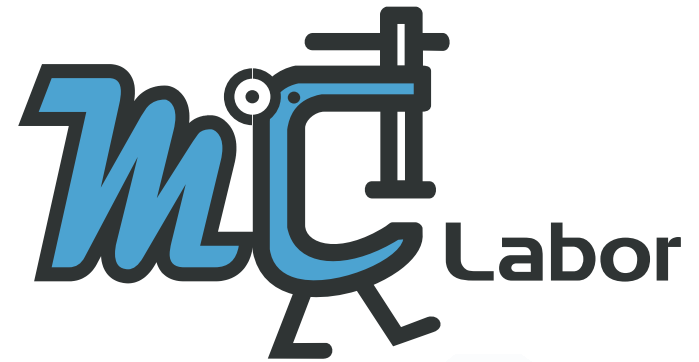
05



04

Sanitär

Wasseranschluss - zur einfachen Versorgung mit Trinkwasser
Wasserreservoir - zur autarken Nutzung
Regenwassersammler mit Vorfilter und Reinigung
Wasseraufbereitung - bis auf Rein.- und Reinstwasserniveau
Frostgeschützte Wasserleitungen
Hebeanlagen - zur Niveauüberbrückung
Trink.- VE.- und Betriebswasserleitungen mit entsprechenden Armaturen



Tel: +49 (0) 7435 / 83991-0
Fax: +49 (0) 7435 / 83991-70
info@mclabor.de

Mc Labor oHG
Riesestr. 38
72459 Albstadt

www.mclabor.de